



Ausgezeichnete Lösungen

Die SRD Maschinenbau GmbH in Enger ist seit über 25 Jahren als leistungsstarker und innovativer Partner für Etikettier- und Kennzeichnungsmaschinen bekannt.

Unser Lieferprogramm

- Halb- und vollautomatische Etikettiermaschinen für Selbstklebeetiketten
- Etikettierautomaten mit integrierten Thermotransfer-Drucksystemen
- Paletten-Etikettierautomaten
- Handlings-Einrichtungen im Bereich der Produktzu- und -abführung
- Rollen- und Gurtförderanlagen
- Auszeichnungs- und Sortieranlagen für Multimedia-Artikel und Bücher
- Automatisierungstechnik mit Robotersystemen

Neben einem umfangreichen Standardprogramm bieten wir maßgeschneiderte Lösungen für nahezu alle Branchen.

Full Service von A-Z

Ob Konstruktion, Fertigung, Steuerungsprogrammierung oder Anbindung an verschiedene EDV- und Warenwirtschafts-Systeme; von uns erhalten Sie alles aus einer Hand. Beratung, Support und zuverlässiger Service nach dem Kauf sind selbstverständlich.



Daimlerstraße 11
D-32130 Enger

Telefon +49 (0) 5224 9858-0
Telefax +49 (0) 5224 9858-40

info@srd-maschinenbau.de
www.srd-maschinenbau.de

© SRD Maschinenbau GmbH | 07-2010 | Änderungen und Irrtum vorbehalten

SRD

SRD Maschinenbau GmbH

Exakt, schnell, robust und flexibel

Etikettierautomat eco



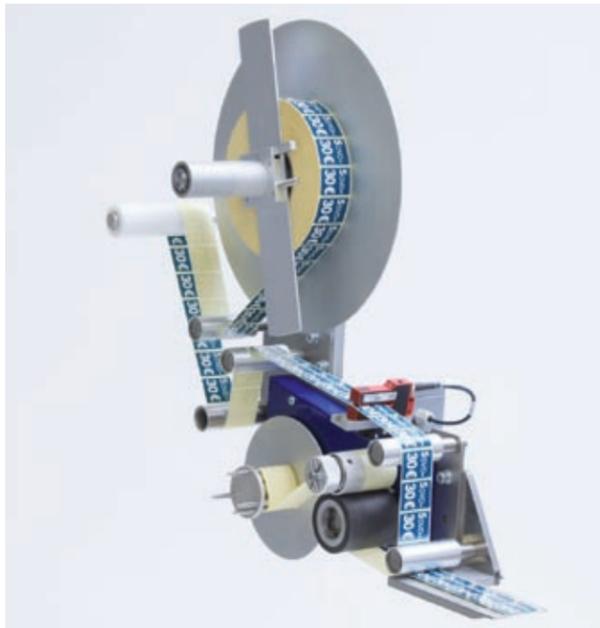
Egal bei welchem Artikel und in welcher Branche – ob Lebensmittel, Kosmetik, Hygiene, Haushalt oder Chemie – Etiketten geben Ihren Produkten eine eigene Identität.

Das Spende-System **eco** zum vollautomatischen Aufbringen von selbstklebenden Schmuck- und Funktions-Etiketten bietet für jede Aufgabe die perfekte Lösung.

Etikettierautomat eco

Der kompakte und modulare Aufbau des Spende-Systems **eco** sowie die große Vielfalt an verfügbaren Modulen und Applikatoren erlaubt eine optimale Integration in Verpackungs-linien aller Art.

Der **eco** ist für den industriellen Einsatz im Dauerbetrieb konzipiert. Er ist komplett aus nicht rostenden Materialien



wie Edelstahl und eloxiertem Aluminium gefertigt. Sein starker Schrittmotor mit hoher Auflösung ermöglicht eine Spendege-
schwindigkeit bis 35 m/min und sorgt für einen ruhigen Lauf und eine präzise Etikettierung.

Der **eco** zeichnet sich durch seine wartungsfreundliche Einplattenbauweise aus. Sämtliche Elemente des Etikettier-
systems befinden sich an einer zentralen Grundplatte. Da-
durch sind alle mechanischen und elektrischen Komponenten
sehr leicht zugänglich.

Der Etikettierautomat eröffnet durch die separate Mikro-
kontroller-Steuerung viele Möglichkeiten bei der Integration in
Produktionsanlagen.

Das farbige 4,3" TFT-Touchpanel mit LED Hintergrundbe-
leuchtung des **eco** setzt neue Maßstäbe. Es macht die
Bedienung des Spendesystems übersichtlich und extrem ein-
fach. Status- und Fehlermeldungen werden gut sichtbar und
informativ angezeigt. Direktasten ermöglichen ein schnelles
Nachjustieren wichtiger Parameter während der Produktion.
Individuelle Einstellungen für verschiedene Produkte und
Etiketten können gespeichert und abgerufen werden.

Programm-Updates können per USB-Stick aufgespielt werden
und die Fernwartung per Ethernet sowie ein Web-Interface
machen die Steuerung des **eco** äußerst bedienerfreundlich.

Der **eco** ist in 4 Durchlassbreiten von 60 bis 200 mm und so-
wohl in Links- als auch in Rechts-Ausführung erhältlich. Er
kann in allen Einbaulagen verwendet werden.

TaB - Top and Bottom

Unsere **TaB-Anlagen** basieren auf den Spende-Systemen der
eco-Serie. Der Aufbau der Anlagen ermöglicht eine gleich-
zeitige Produktetikettierung auf der Ober- und Unterseite im
Durchlauf.



Gleichzeitige Etikettierung von oben und unten

Innerhalb einer kurzen Transportstrecke werden die Produkte
durch zwei Spende-Systeme von oben und unten etikettiert.
Die Etikettierung auf der Unterseite wird durch ein quer geteiltes
Transportband mit zwei Messerkanten möglich. Der Antrieb der
Transportbänder erfolgt über wartungsfreie Trommelmotoren.
Präzise einstellbare Seitenführungen und vielseitig justierbare
Lichtschranken garantieren eine exakte Etikettenpositionierung
und flexible Anpassung an unterschiedliche Produkte.

In Abhängigkeit der Produkt- und Etikettengröße können bis
zu 250 Etikettierungen pro Minute realisiert werden. Diese
Leistung wird auch bei einem extrem kurzen Abstand von
15 mm zwischen zwei Etiketten erreicht – ohne negativen Ein-
fluss auf die Qualität der Etikettierung.

Sämtliche Funktionen der **TaB-Anlage** werden über eine zen-
trale Mikrokontroller-Steuerung kontrolliert. Für die verschie-
denen Produkte und Etiketten können alle individuellen Ein-
stellungen gespeichert und ganz einfach abgerufen werden.
Somit reduzieren sich die Rüstzeiten bei einem Produktwech-
sel deutlich. Die Transportgeschwindigkeit kann zentral aus-
gewählt oder von einer vorgeschalteten Anlage übernommen
werden. Alle Antriebe der **TaB-Anlage** synchronisieren sich
automatisch darauf.

Technische Daten

Grundeinheit

Grundplatte aus V2A, Wahlweise in Rechts- oder Linksaufbau
Alle Einbaulagen möglich

Etikettenbandbreiten ¹⁾

eco60	max. 60 mm
eco110	max. 110 mm
eco160	max. 160 mm
eco200	max. 200 mm

Etikettenrollenformate

Kerndurchmesser	76 mm
Maximaler Außendurchmesser	320 mm
Minimaler Etikettenabstand	2 mm

Steuerung

SRD-Mikrokontroller-Steuerung, in separatem Bedienpult

Antrieb über Schrittmotor

Einstellbare Spendege-
schwindigkeit max. 35 m/min

4,3" TFT-Farbdisplay mit LED-Hintergrundbeleuchtung und
Touchfunktion zur Klarschriftanzeige von Status- und Fehlermeldung sowie zur
Einstellung der Steuerungsparameter

Mehrsprachige Bedienerführung

Direktasten für schnelles Nachjustieren wichtiger Parameter
während der Produktion

Speicherung individuell erstellter Parameter-Dateien
über Ethernet oder USB

Programm-Updates per USB-Stick

Fernwartung über Ethernet-Anbindung

Webinterface

Kommunikation mit Peripheriegeräten über I/O-Schnittstelle

Optoelektronische Abtastung des Etikettenbandes

Einstellautomatik für Etikettenlänge, Offset und Vorspendung

Kontrolle für Bandriss und Bandende

Kommunikationsschnittstellen ²⁾

CAN-Bus, RS-232
RS-485, Ethernet TCP/IP
USB, I/O

Abmessungen ³⁾

Breite x Tiefe (bei eco60) x Höhe 565 mm x 261 mm x 613 mm

Anschlusswerte

Strom	230 V ~ / 50 Hz / 10 A
Druckluft (je nach Applikation)	konstant 8 bar
Betriebstemperatur	5° C – 40° C

Optionen

Diverse Applikationen zur Übergabe der Etiketten auf die Produkte

Mechanische und elektronische Sensoren zur Verarbeitung
von transparenten Etiketten

Automatische Geschwindigkeitsanpassung an verbundene Fördersysteme

Motorische Abwicklung für die Etikettenrolle

Vorwarnung für Materialmangel

Signalampel

Stative, Halterungen und Verstellereinheiten

Individuelle Steuerungsanpassungen



Etikettierung der Produktoberseite



Quergeteilter Transportgurt



Etikettierung der Produktunterseite

¹⁾ Weitere auf Anfrage

²⁾ Weitere durch Anbindung über CAN-Module

³⁾ Abweichungen sind je nach Applikatoreinheit möglich