



## Ausgezeichnete Lösungen

Die SRD Maschinenbau GmbH in Enger ist seit über 25 Jahren als leistungsstarker und innovativer Partner für Etikettier- und Kennzeichnungsmaschinen bekannt.

## Unser Lieferprogramm

- Halb- und vollautomatische Etikettiermaschinen für Selbstklebeetiketten
- Etikettierautomaten mit integrierten Thermotransfer-Drucksystemen
- Paletten-Etikettierautomaten
- Handlings-Einrichtungen im Bereich der Produktzu- und -abführung
- Rollen- und Gurtförderanlagen
- Auszeichnungs- und Sortieranlagen für Multimedia-Artikel und Bücher
- Automatisierungstechnik mit Robotersystemen

Neben einem umfangreichen Standardprogramm bieten wir maßgeschneiderte Lösungen für nahezu alle Branchen.

## Full Service von A-Z

Ob Konstruktion, Fertigung, Steuerungsprogrammierung oder Anbindung an verschiedene EDV- und Warenwirtschafts-Systeme; von uns erhalten Sie alles aus einer Hand. Beratung, Support und zuverlässiger Service nach dem Kauf sind selbstverständlich.



Daimlerstraße 11  
D-32130 Enger

Telefon +49 (0) 5224 9858-0  
Telefax +49 (0) 5224 9858-40

info@srd-maschinenbau.de  
www.srd-maschinenbau.de

© SRD Maschinenbau GmbH | 09-2009 | Änderungen und Irrtum vorbehalten

# SRD

SRD Maschinenbau GmbH



## Vollautomatisches Drucken und Applizieren von Etiketten.

Simplex – ganz einfach!



Etikettierautomat Simplex

Der Simplex ist speziell für das vollautomatische Drucken und Etikettieren in Fertigungslinien und Versandanlagen konzipiert. Er arbeitet in Echtzeit. Das Etikett wird unmittelbar nach dem Drucken appliziert. Damit eignet sich der Simplex ideal für die Produkt-Kennzeichnung mit artikelspezifischen Informationen wie Versanddaten oder Gewichten.

# Druck-Spende-System Simplex



Das Druck- und Spendesystem **Simplex** ist das Ergebnis von vielen Jahren Erfahrung in der Entwicklung von Etikettiersystemen und der engen Kooperation mit dem Druckerhersteller Carl Valentin GmbH.

Der **Simplex** ist sehr einfach konzipiert, bietet ein fantastisches Preis-Leistungs-Verhältnis, ist aber trotzdem mit allem ausgestattet, was heute für eine zuverlässige und flexible Produktkennzeichnung benötigt wird.

Durch seine robuste Konstruktion, seinen kompakten, wartungsfreundlichen Aufbau und seine präzise Etikettenpositionierung zeichnet sich der Simplex für jeden anspruchsvollen Industrieinsatz aus, 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr.

Der **Simplex** kann sowohl im Thermodirekt- als auch im Thermo-transfer-Verfahren verwendet werden. Seine Etikettenbreite beträgt 12 bis 80 mm. Bei der Druckauflösung kann zwischen 200 und 300 dpi gewählt werden.

Schnittstellen wie RS-232, Centronics, USB und LAN sind als feste Standards in den **Simplex** integriert. WLAN ist optional verfügbar.

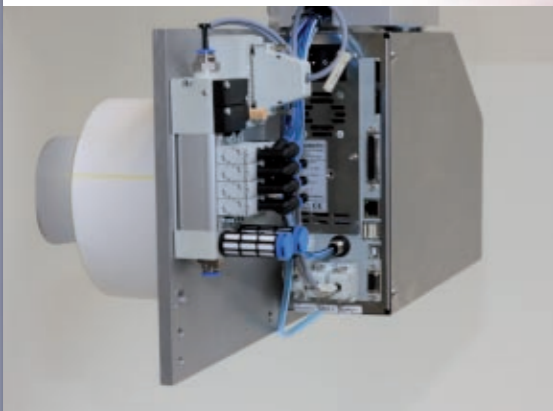
Die Anbindung des Etikettiersystems an übergeordnete EDV-Systeme ist damit denkbar einfach. Alle gängigen Barcodes sowie verschiedene Schriftfonts sind Bestandteile des Etikettiersystems.

Die Etikettenübergabe auf die Produkte erfolgt über einen Saugstempel. Das Etikett wird unmittelbar nach dem Druckvorgang unter den Saugstempel gespendet und mittels Unterdruck gehalten. Die Übergabe des Etiketts auf das Produkt erfolgt über einen pneumatisch betätigten Übergabezylinder mit einem Hubweg von max. 250 mm.

Unterschiede in den Produktdimensionen werden bei der Etikettenübergabe automatisch erkannt und ausgeglichen.

Der Saugstempel ist federgelagert, um Fluchtfehler zwischen dem Übergabestempel und dem Produkt ausgleichen und somit für ein optimales Etikettierergebnis sorgen zu können.

Der **Simplex** ist sowohl in Links- als auch in Rechtsbauweise erhältlich. Er kann in allen Einbaulagen verwendet werden.



Druck	
Auflösung	203 oder 300 dpi
Druckbreite bei 203 dpi	80 mm
Druckbreite bei 300 dpi	80 mm
Max. Etikettenbreite	85 mm
Min. Etikettenbreite	12 mm
Druckgeschwindigkeit	bis zu 200 mm/s
Druckkopf	Flat Type
Etikettenapplikator	
Etikettenformat <sup>1) 2)</sup> (Etikettenbreite x Vorzugslänge)	min. 25 x 25 mm max. 80 x 150 mm
Vakuumerzeugung	Ejektor
Individuelle Anpassung der Saugplatte an das verwendete Etikettenformat	ja
Hublänge des Übergabezylinders	250 mm
Hublage	beliebig
Justierbare Hubgeschwindigkeit	ja
Variabler Produktabstand	ja
Wiederholgenauigkeit	+/- 1 mm
Druckerinterne Schriften	
Frei skalierbare Fonts	Helvetica Bold, Helvetica Roman, Swiss light, Baskerville, Brush Script, Monospace
Bitmap Fonts	6
Proportionale Fonts	6
Barcodes	
1D Barcodes	CODABAR, Code 128A, Code 128B, Code 2/5 interleaved, Code 39, Code 39 extended, Code 93, GS1-128 (EAN 128), EAN 13, EAN 8, EAN ADD ON, Identcode (German Post Code), ITF 14, Leitcode (German Post Code), Pharmacode, PZN Code, UPC-A, UPC-E
2D Barcodes	CODABLOCK F, DataMatrix, MAXICODE, PDF417, QR Code
Composite Barcodes	GS1 DataBar Expanded, GS1 DataBar Limited, GS1 DataBar Omnidirectional, GS1 DataBar Stacked, GS1 DataBar Stacked Omnidirectional, GS1 DataBar Truncated
Schnittstellen	
Seriell	RS-232C (bis 57.600 Baud)
Parallel	Centronics
USB	1.1
Ethernet / LAN	10/100 Base-T
Etikett	
Kerndurchmesser	76 mm
Max. Rollendurchmesser	240 mm
Etikettenwicklung	innen
Etikettenabtafung	
Lichtschanke	Durchlicht, Reflexion unten
Transferband	
Kerndurchmesser	25,4 mm / 1"
Max. Länge	300 m
Max. Rollendurchmesser	80 mm
Farbseite	innen oder außen
Abmessungen	
Breite x Tiefe x Höhe	656 mm x 230 mm x 521 mm
Gewicht	ca. 16 kg <sup>3)</sup>
Anschlusswerte	
Nennspannung	110-230 V / 50-60 Hz
Leistungsaufnahme	max. 165 VA
Pneumatischer Anschluss	6 bar Arbeitsdruck (ölfrei, nicht kondensierend)
Betriebsbedingungen	
Temperatur	5-35 °C
Relative Feuchte	max. 80% (nicht kondensierend)

1) Weitere Formate sind nach Rücksprache möglich  
 2) In Abhängigkeit des Etikettenmaterials  
 3) ohne Verbrauchsmaterial

